

Senkrechtförderer

Automatischer Transport von Paletten auf verschiedene Ebenen.
Selbsttragende und integrierte Lösungen möglich



Ausführung für die hohen Anforderungen im Lebensmittelbereich.

Vertical conveyor

Automatic transport of pallets in different level.
Self feeding and integrated solutions possible.

Performance for the high requirements in the food sector

Die Modulbauweise garantiert die optimale Einstellung auf unterschiedlichste Produkte und Verpackungsmaterialien.

The module style guarantees the optimum performance on most different products and packing materials.



Transport über mehrere Ebenen und im 90° Winkel durch integrierte Hubstation.



Carrying pallets more than one level and with a lift station able to deliver 90°.